

# Zadání bakalářské práce

Student: **Jakub Kuděla**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: **Návrh výroby tvarových řezů technologiemi nekonvenčních metod  
obrábění**  
**Proposal and Production of Shaped Cuts by Unconventional Methods of  
Machining**

Jazyk vypracování: čeština

## Zásady pro vypracování:

1. Teoretický rozbor výroby tvarových řezů pomocí konvenčních i nekonvenčních metod obrábění.
2. Návrh technologie řezání s využitím abrazivního vodního řezání.
3. Návrh přípravku pro upnutí, návrh polohování.
4. Technická realizace na stroji.
5. Technicko-ekonomický rozbor a závěry pro realizaci v praxi.

## Seznam doporučené odborné literatury:

SADÍLEK, M. *Nekonvenční metody obrábění II – Obrábění laserem, plazmou, ultrazvukem, elektronovým, iontovým a vodním paprskem*. VŠB – TU Ostrava, 2016, 117 s., ISBN 978-80-248-3944-8.

AB SANDVIK COROMANT - SANDIK CZ s.r.o. *Příručka obrábění - Kniha pro praktiky*. Překl. M. Kudela. 1. vyd. Praha : Scientia, s. r. o., 1997. 857 s. Přel. z: *Modern Metal Cutting - A Practical Handbook*. ISBN 91-972299-4-6.

EL-HOFY, H. *Advanced Machining Processes – Nontraditional and Hybrid Machining Processes*. The McGraw-Hill Companies, 2005, ISBN 0-07-145334-2.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **prof. Ing. Marek Sadílek, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020  
Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petřů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty